



Sunfab SCP-ISO - это серия поршневых насосов с постоянным рабочим объемом, предназначенных для эксплуатации в составе подвижных и стационарных гидравлических систем.

В состав серии Sunfab SCP-ISO входят насосы с рабочим объемом 12–130 см<sup>3</sup>/об и максимальным рабочим давлением 40 МПа. В насосах используется внешний слив.

Насосы Sunfab SCP-ISO оптимизированы по скоростным характеристикам, поэтому поставляются в исполнениях с левым (L) или правым (R) вращением.

Точно подобранные сдвоенные конические роликовые подшипники обеспечивают высокие допустимые значения нагрузки на валу и позволяют получить превосходные скоростные характеристики.

В основе высокой надежности насосов Sunfab SCP-ISO лежит оптимальный подбор материалов, методов закалки и поверхностных структур, а также тщательный контроль качества в процессе производства.

#### Другие преимущества насосов Sunfab SCP-ISO:

- Высокие максимальные частоты вращения при низких уровнях акустического шума.
- Плавный рабочий ход во всем диапазоне скоростей.
- Длительный срок службы как результат строгих требований к подбору материалов и комплектующих, например, подшипников, уплотнений и т.п.
- Кольцевые уплотнения на всех поверхностях соприкосновения, а также двойные уплотнения вала предотвращают утечки масла из насоса.

Тип SCP-ISO		012	017	025	034	047	056	064	084	108	130
Номинальная объемная производительность при частоте вращения насоса	об/м						л/мин				
	500	5.8	7.9	12.5	17.0	23.5	28.0	31.5	41.5	54.0	65.0
	1000	12.0	16.2	25.0	34.0	47.0	56.0	63.5	83.5	108.0	130.0
	1500	18.3	24.7	37.5	51.0	70.5	84.0	95.5	125.0	162.0	195.0
Рабочий объем	см <sup>3</sup> /об	12.6	17.0	25.4	34.2	47.1	56.0	63.6	83.6	108.0	130.0
Макс. частота вращения насоса: в непрерывном режиме в кратковременном режиме	об/м	2300	2300	2300	2300	1900	1900	1900	1500	1500	1500
		3000	3000	3000	3000	2500	2500	2500	2000	2000	2000
Макс. рабочее давление	МПа.	40	40	40	40	40	40	40	40	40	35
Масса	кг	7.5	7.5	8.5	8.5	15.5	15.5	15.5	27.0	29.5	29.5
Момент при холостом ходе	Нм	6.9	6.9	7.4	7.4	13.0	13.0	13.0	21.0	21.0	21.0
Направление вращения	в зависимости от исполнения, по часовой стрелке или против часовой стрелки										

# Обозначения моделей, основные данные

Пример

**SCP 012 L N I4 A TM Z1 3**

Тип:

P Насос с фиксированным рабочим объемом

SCP 012-130 Модификация:  
3 Наружный слив + оптимизация

Размер:

012 Рабочий объем, см<sup>3</sup>/об  
017  
025  
034  
047  
056  
064  
084  
108  
130

SCP 012-130 Крышка насоса  
Z1 Всасывание – под углом 40°, выпуск - в стандартной ориентации

SCP 012-017 Присоединения:  
TM Резьбовое, метрич.  
SCP 025-130 FM Фланцевое, метрич.

Направление вращения:

(L) Исполнение с левым вращением  
(R) Исполнение с правым вращением

Тип вала:  
Шлицевый вал (DIN 5480)

	A	C	E
SCP 012-017	W25x1.25x18x9g	W20x1.25x14x9g	
SCP 025	W30x2x14x9g	W25x1.25x18x9g	
SCP 034	W30x2x14x9g		
SCP 047-056	W35x2x16x9g	W32x2x14x9g	W30x2x14x9g
SCP 064	W35x2x16x9g		
SCP 084	W40x2x18x9g	W35x2x16x9g	
SCP 108	W45x2x21x9g	W40x2x18x9g	
SCP 130	W45x2x21x9g		

Уплотнение вала:

N Нитрил  
H Нитрил, высокое давление  
V Вайтон, высокая температура

Шпоночный вал (DIN 6885)

	B	D
SCP 012-017	Ø 25 k6	Ø 20 k6
SCP 025	Ø 30 k6	Ø 25 k6
SCP 034	Ø 30 k6	
SCP 047-056	Ø 35 h8	Ø 30 k6
SCP 064	Ø 35 h8	
SCP 084	Ø 40 k6	
SCP 108-130	Ø 45 k6	

Монтажный фланец:

I4 ISO, 4 болта (ISO 3019-2)

## Выбор уплотнения вала

Насос SCP-ISO	Код	Температура		Макс. давление в корпусе МПа при об/мин				
		°C	500	1000	1500	2000	2500	3000
012-034	N	75	1.09	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
	H	75	4.91	2.46	1.64	1.23	0.98	0.82
	V	90	1.09	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
047-064	N	75	1.09	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
	H	75	4.91	2.46	1.64	1.23	0.98	0.82
	V	90	1.09	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
084-130	N	75	0.76	0.38	0.25	0.19	0.15	0.13
	H	75	3.44	1.72	1.15	0.86	0.69	0.57
	V	90	0.76	0.38	0.25	0.19	0.15	0.13

Технические характеристики могут быть изменены без уведомления

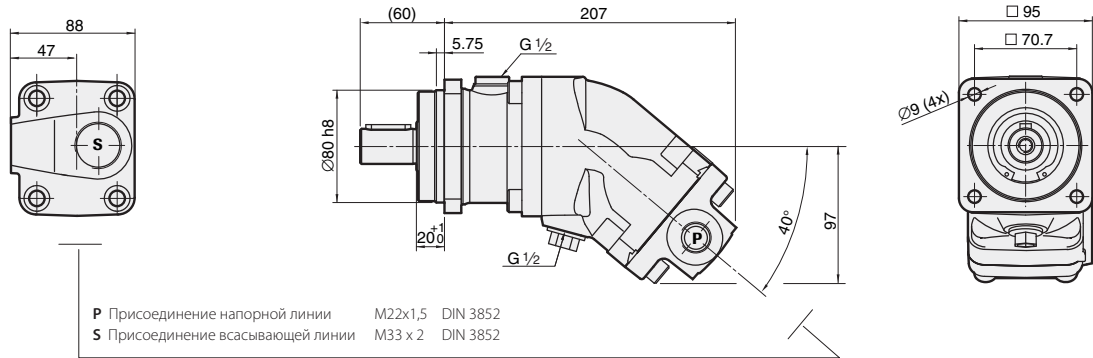
К факторам, влияющим на выбор материала для уплотнения вала, относятся давление в корпусе насоса и температура масла в сливной линии.

Максимально допустимая температура масла в сливной линии составляет 75 °C для уплотнений вала из нитрила и 90 °C – для уплотнений вала из вайтона. Превышение этих значений температуры не допускается.

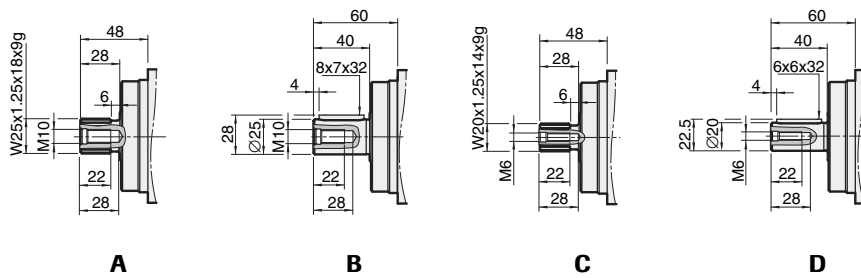
Код уплотнения см. в разделе "Обозначение моделей"

Давление в корпусе насоса должно быть не ниже давления на уплотнении вала с наружной стороны.

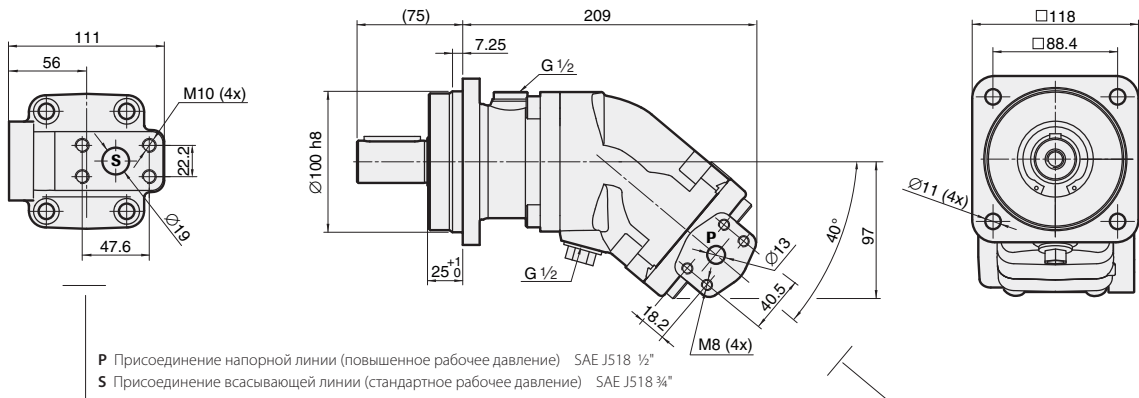
# Размеры SCP 012-017



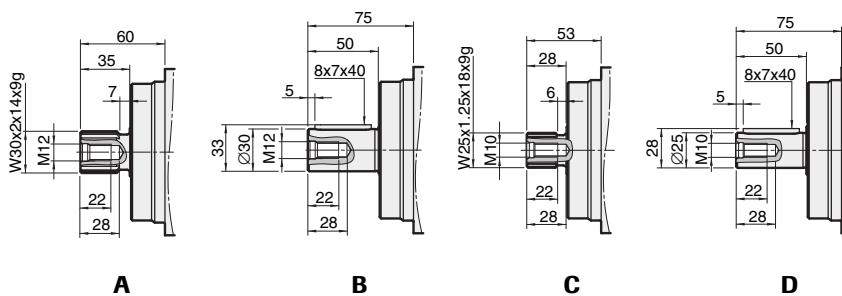
Присоединения напорной линии на насосах с правым (R) и левым (L) направлением вращения располагаются с противоположных сторон.



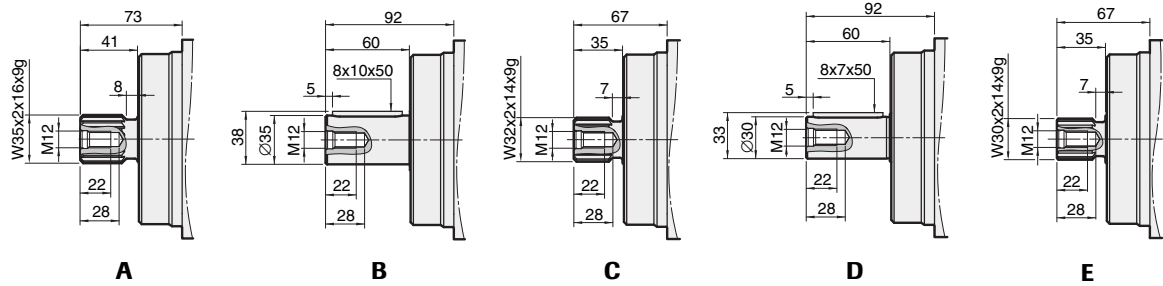
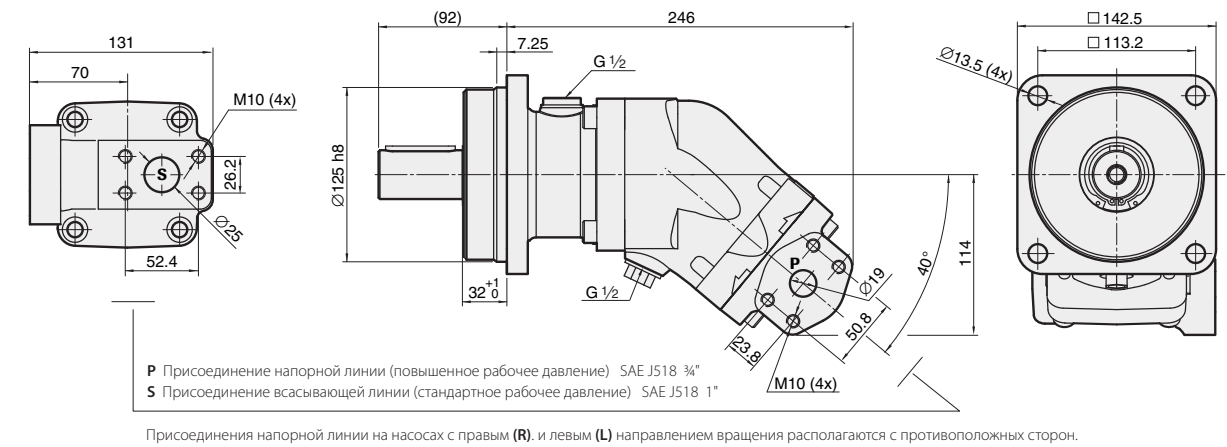
# SCP 025-034



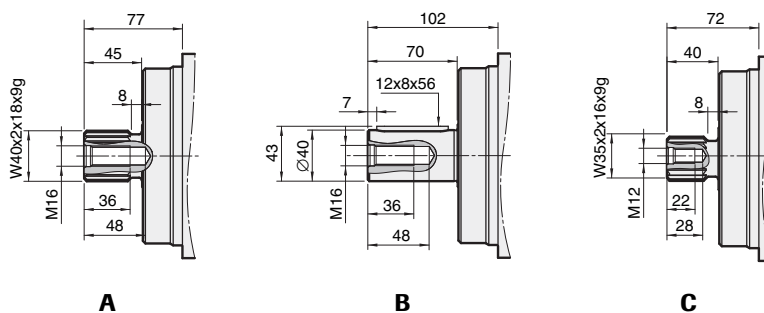
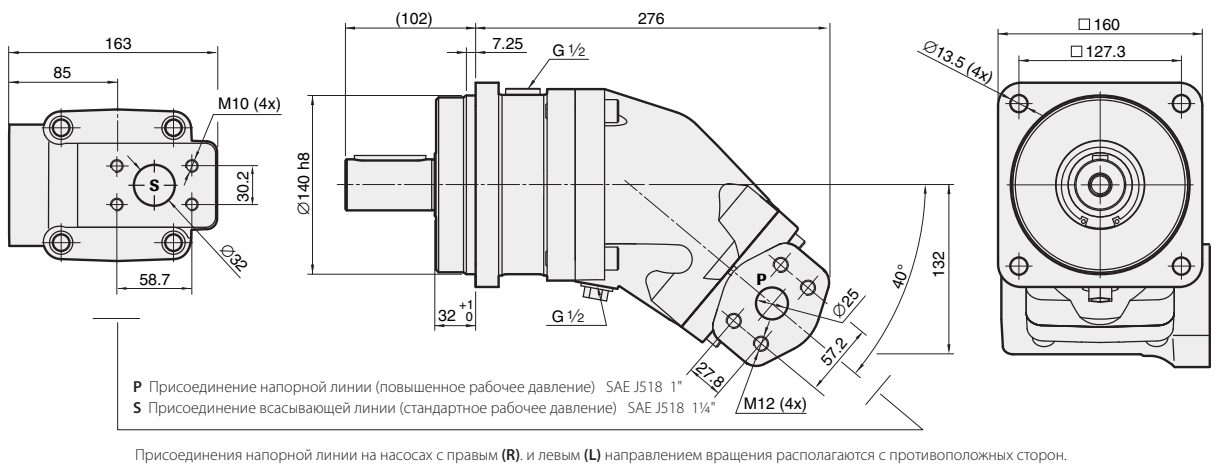
Присоединения напорной линии на насосах с правым (R) и левым (L) направлением вращения располагаются с противоположных сторон.



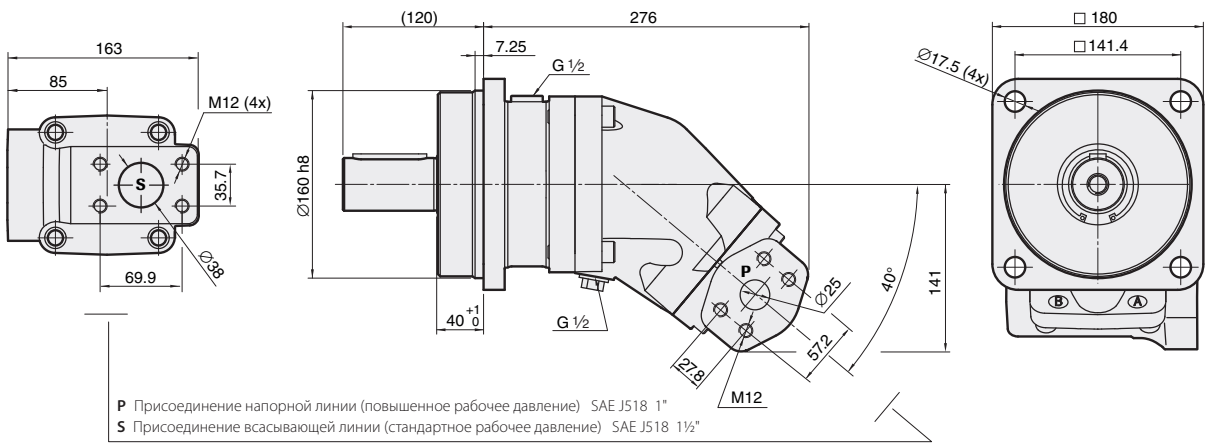
# SCP 047-064



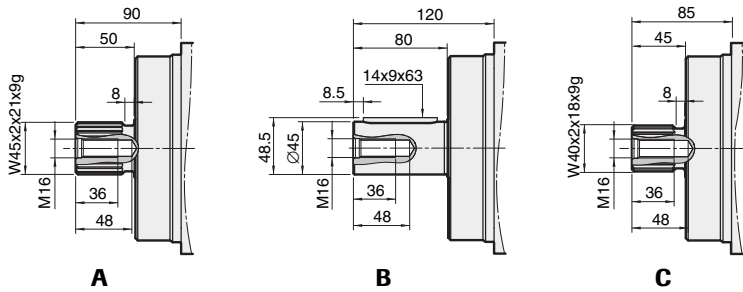
# SCP 084



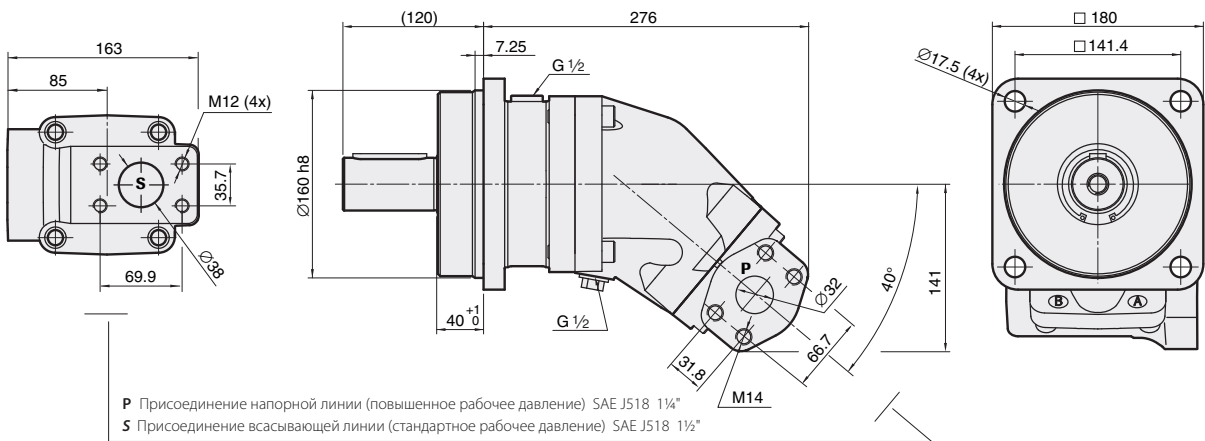
# SCP 108



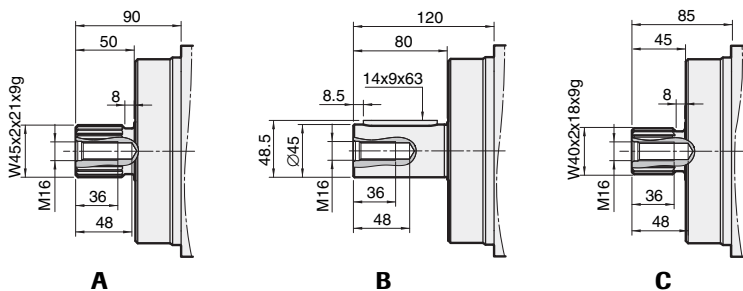
Присоединения напорной линии на насосах с правым (R) и левым (L) направлением вращения располагаются с противоположных сторон.



# SCP 130



Присоединения напорной линии на насосах с правым (R) и левым (L) направлением вращения располагаются с противоположных сторон.





### **ОСТОРОЖНО!**

**Во время работы насоса:**

1. Не прикасайтесь к напорному маслопроводу.
2. Не прикасайтесь к вращающимся частям.
3. Не прикасайтесь к насосу и маслопроводам во избежание ожогов.